

Nissan Townstar Kastenwagen L2 2,3t Acenta\*PDC\*LED\*Appl

Details



Preis 20.813 €  
19% MwSt.

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Typ              | Pkw            |
| HU               | 12.2026        |
| Lieferdatum      | sofort         |
| Leistung         | 96 kW / 131 PS |
| Kilometerstand   | 25 km          |
| Kraftstoff       | Benzin         |
| Anzahl Sitze     | 2              |
| Anzahl Türen     | 4/5            |
| Getriebe         | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung    | 12/2024        |
| Hersteller Farbe | Mineral White  |
| Innenbereich     | Stoff          |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Navigationsvorbereitung
- Tempomat
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Inspektion neu
- Klimaanlage
- Radio DAB

Kontakt

Nissan Townstar Kastenwagen L2 2,3t Acenta\*PDC\*LED\*Appl

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Sonstiges:

- Antriebsart: Frontantrieb
- Motor 1,3 Ltr. - 96 kW 16V DIG-T KAT
- Radstand 3100 mm

Ablagen: Ablagefach in der Mittelkonsole, Assistenz-Systeme: Einparkhilfe, hinten, Assistenz-Systeme: Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Assistenz-Systeme: Regensensor, Assistenz-Systeme: Rückfahrkamera in Farbe, Assistenz-Systeme: Spurhalte-Assistent, Außenspiegel: Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, Beleuchtung: Fahrlichtautomatik, Beleuchtung: LED-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht mit automatischer Höhenregulierung, Bereifung und Räder: 16"-Stahlfelgen mit vollflächiger Abdeckung und Bereifung, Fahrerinformationssystem: Reifendruckkontrollsystem, Fahrerinformationssystem: Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Infotainment & Navigation: Fahrerinformationssystem mit 7"-TFT-Farbdisplay, Infotainment & Navigation: NissanConnect Infotainment, 8"-Farbdisplay, Apple CarPlay® und Android Auto®, Infotainment & Navigation: Radio inkl. DAB+, Bluetooth® Freisprecheinrichtung, Lenkradfernbedienung, USB- und AUX-Anschluss, Infotainment & Navigation: Warnung bei Überschreitung der Geschwindigkeitsgrenze, Interieur: Kunststoff Bodenbelag, Karosserie: Hecktüren mit 180° Öffnungswinkel, Karosserie: Schiebetür rechts, verblecht, Klimatisierung: Klimaanlage, manuell, Laderaum: Kunststoffboden im Laderaum, Sicherheit: Fahrer- und Beifahrerairbag, Sicherheit: Seitenairbags vorne, Sicherheit: Zentralverriegelung mit 3-Knopf-Funkfernbedienung zur separaten Entriegelung der, Fahrertür, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Technik: 12V Steckdose im Laderaum, 5 Jahre Garantie bis 160.000 km

Angaben zum Hersteller: Nissan Deutschland GmbH, Nissan, Kronenweg 38, 50389 Wesseling, 0800 5894987, germany(at)nissan-services.eu

-Drehmoment 240, Ladevolumen 4300 l, Maximales Ladevolumen 4900 l, Haftpflicht 0, Teilkasko 0, Vollkasko 0

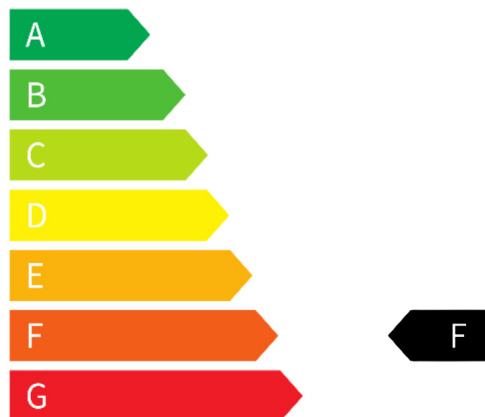
-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 156.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: F  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Heddier GmbH | Dorsten  
Plaggenbahn 2  
46282 Dorsten

Tel.:  
E-Mail: [Verkauf.dorsten@heddier-gruppe.de](mailto:Verkauf.dorsten@heddier-gruppe.de)